

NEC SCHOTT コンポーネンツ株式会社



2012年版 環境報告書  
Environmental Sustainability Report

**NEC / SCHOTT**

# 目 次

1. ごあいさつ
2. 環境方針
3. 環境への取り組み
  - 3-1. 環境管理体制
  - 3-2. ISO14001定期審査
  - 3-3. 環境を配慮した製品
  - 3-4. CO2削減の推移
    - 地球温暖化防止への取り組み —
  - 3-5. 電力使用量の推移
    - 省エネへの取り組み —
  - 3-6. 工業用水使用量の推移
  - 3-7. 廃棄物削減の推移
  - 3-8. その他の環境管理活動
4. 地域とのコミュニケーション

報告対象期間：2010年10月～2011年9月  
2012年1月発行

## 1. ごあいさつ



東日本大震災により亡くなられた方々のご冥福を心からお祈り申し上げますとともに、ご遺族の皆様にご挨拶とお悔やみを申し上げます。また、被災された皆様および関係者の方々に深くお見舞い申し上げます。

この地震により福島県の原子力発電所では安全機能消失や放射能漏洩等の問題が発生しています。放射能による健康被害および環境への影響も懸念されておりますが、その対応については不明確な点が多く、国民の不安は募る一方となっております。

また、日本のみならず今日では世界各地で異常気象や自然災害が発生し、多大な被害を受けています。

これまで人類の進歩のために行ってきた技術開発が一因となり、このような影響が出ていることは否定しがたい点であります。

NEC SCHOTTコンポーネンツ(株)は、2011年4月に環境方針を全面的に見直し、環境に配慮する企業であり続けることを企業理念の一つとし、全てのプロセスを含む企業活動において環境に配慮した環境経営を目指しています。

「環境配慮製品の開発・販売」、「生産革新による用力(電気、水)・廃棄物の削減」、「化学物質管理」、「従業員への環境教育」を重点課題として環境経営に取り組んでいます。

本報告書では、2011年度(2010年10月～2011年9月)における当社の主な環境活動について報告します。我々の環境活動のさらなる発展のために、多くの忌憚のないご意見と、一層のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長

武富 正弘

## 2. 環境方針

### 【環境理念】

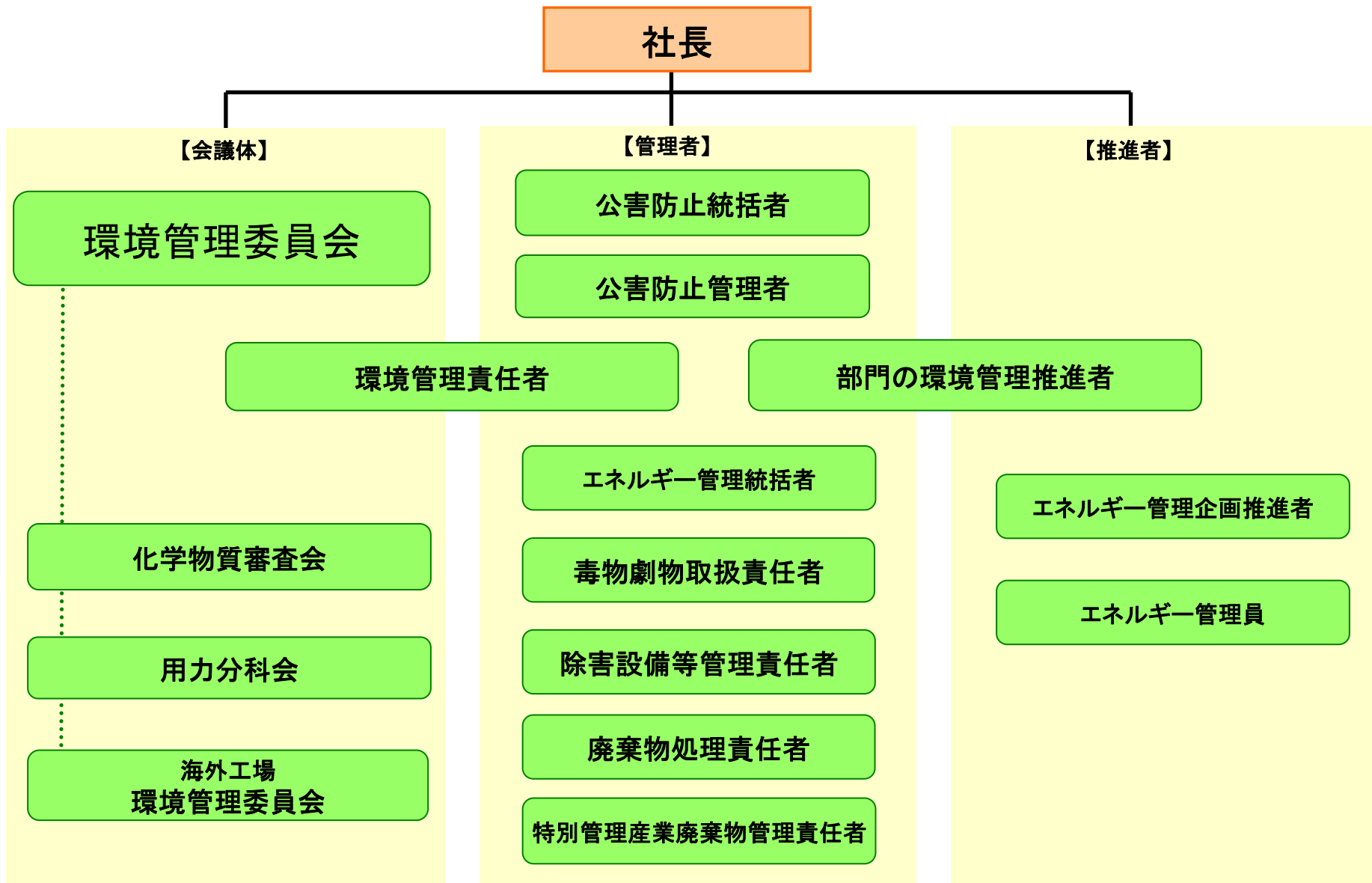
自然の営みを尊重し、開発・設計、購買、生産、廃棄、販売等全てのプロセスを含む企業活動において、環境に配慮した環境経営を行います。

### 【行動指針】

- 1) 開発・設計、購買、生産、廃棄、販売の各段階で、省資源、省エネルギー、再利用を積極的に推進し、環境保全と環境負荷低減に貢献します。
- 2) 環境に与える影響を考慮した企業活動及び化学物質管理等を含む環境管理活動を実践・持続する事により継続的改善を環境汚染防止に努めます。
- 3) 法規及び条例等の環境規則の遵守はもとより、自主管理基準の運用で、先進した環境保全に努めます。
- 4) 当社の環境方針を遂行するため環境目的及び環境目標を設定し、年度毎に見直します。
- 5) 当社の環境方針を遂行するため環境管理組織を構築し、EMSを整備し、社員に教育及びカードの携行により周知を図ります。
- 6) 当社の環境方針を公開し、地域社会の環境保全に貢献し、CSR経営を推進します。

### 3. 環境への取り組み

#### 3-1. 環境管理体制



## 3-2. ISO14001定期審査



### 2003年 ISO14001取得



ISO14001は1996年に前身のNEC関西時代に認証取得し、新会社 (NEC SCHOTTコンポーネンツ株)として2003年に再取得しました。それ以降は毎年9月に定期審査を受けています。

2011年定期審査では、工程改善による時間短縮およびデータ分析による未然防止の実施の2点がグッドポイントとして挙げられ、改善指摘事項はありませんでした。

定期審査結果に基づいて全社展開し、さらなる環境マネジメントシステムの向上を図ります。

### 3-3. 環境を配慮した製品



## GTMS (Glass-to-Metal Seals)

高い信頼性が必要とされるセンサーや水晶振動子などの電子部品を、腐食や湿気などの様々な環境条件から保護するために使用されます。



ROHS 対応製品 (鉛フリー製品)



#### 【水晶振動子用】

《使用されている製品》

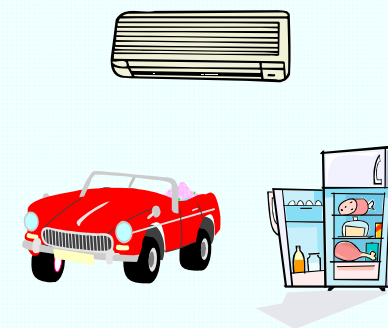
- ・携帯電話
- ・時計
- ・デジタルカメラ
- ・パソコン etc.



#### 【自動車関連】

《使用されている製品》

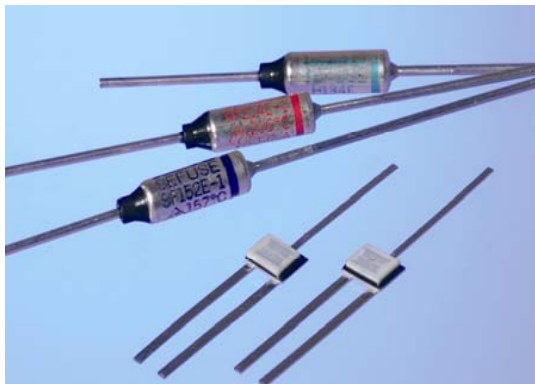
- ・自動車用
- ・センサー用
- ・コンプレッサ用
- ・フィールドスルー用 etc.



## 温度ヒューズ(SEFUSE®)



温度ヒューズ (SEFUSE®) は加熱を検知すると、速やかに回路を遮断し、家庭用あるいは産業用機器の破損や火災を未然に防止する役目を果たします。



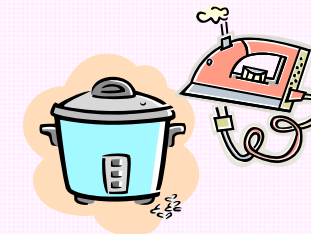
RoHS対応製品  
(鉛・カドミフリー製品)

### 【SFシリーズ】

- ・公称動作温度範囲  
73℃~240℃
- ・遮断電流(定格電流)  
6A~15A(AC)

《使用されている製品》

- ・ドライヤー
- ・アイロン
- ・炊飯器 etc.



### 【SMシリーズ】

- ・公称動作温度  
76℃~151℃
- ・遮断電流(定格電流)  
0.5A~2A(AC)  
3A~7A(DC)

《使用されている製品》

- ・トランス
- ・インバータ
- ・液晶テレビ etc.



### 【D6シリーズ】

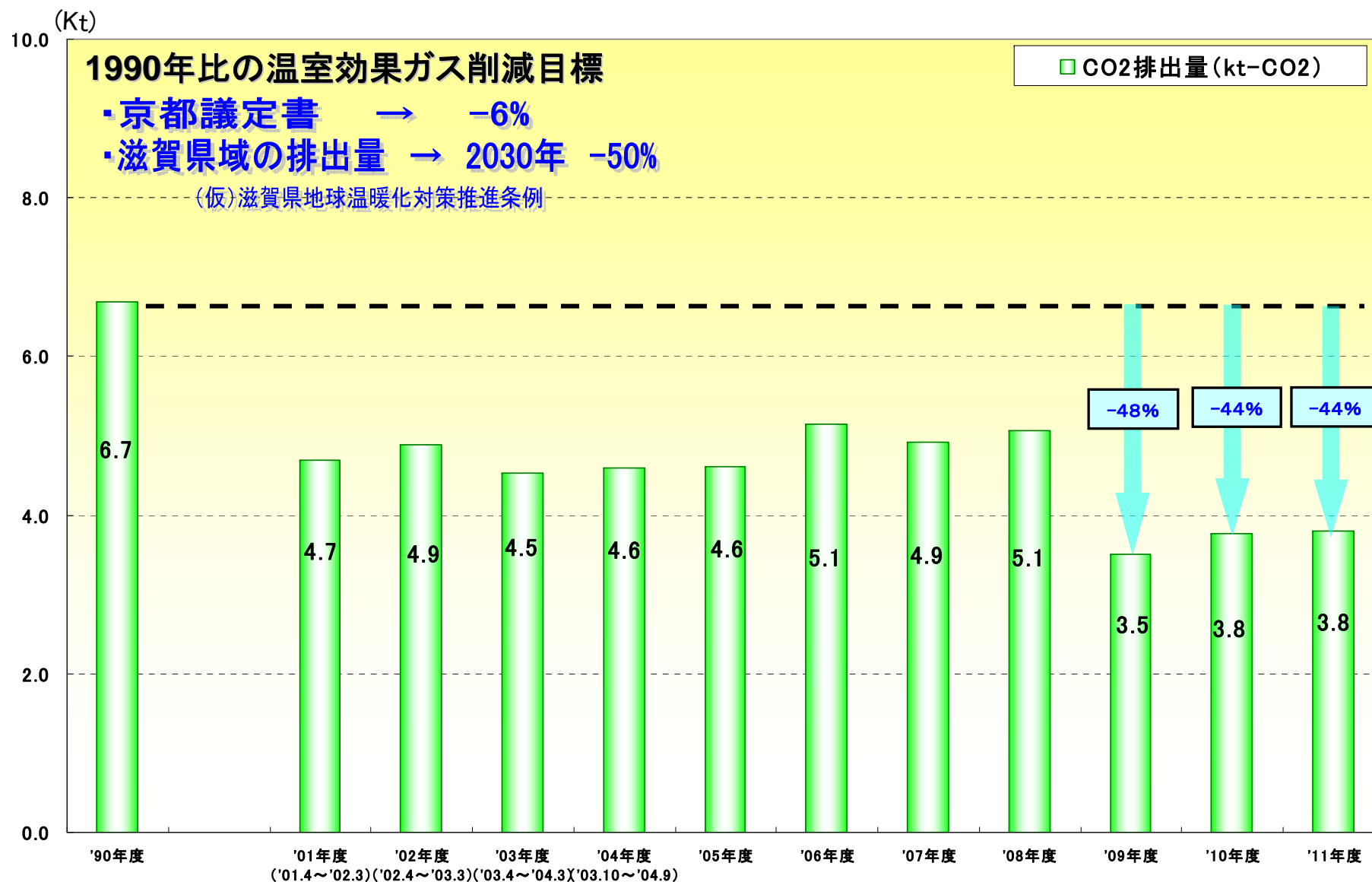
- ・公称動作温度  
139℃
- ・遮断電流(定格電流)  
9A~15A(DC)

《使用されている製品》

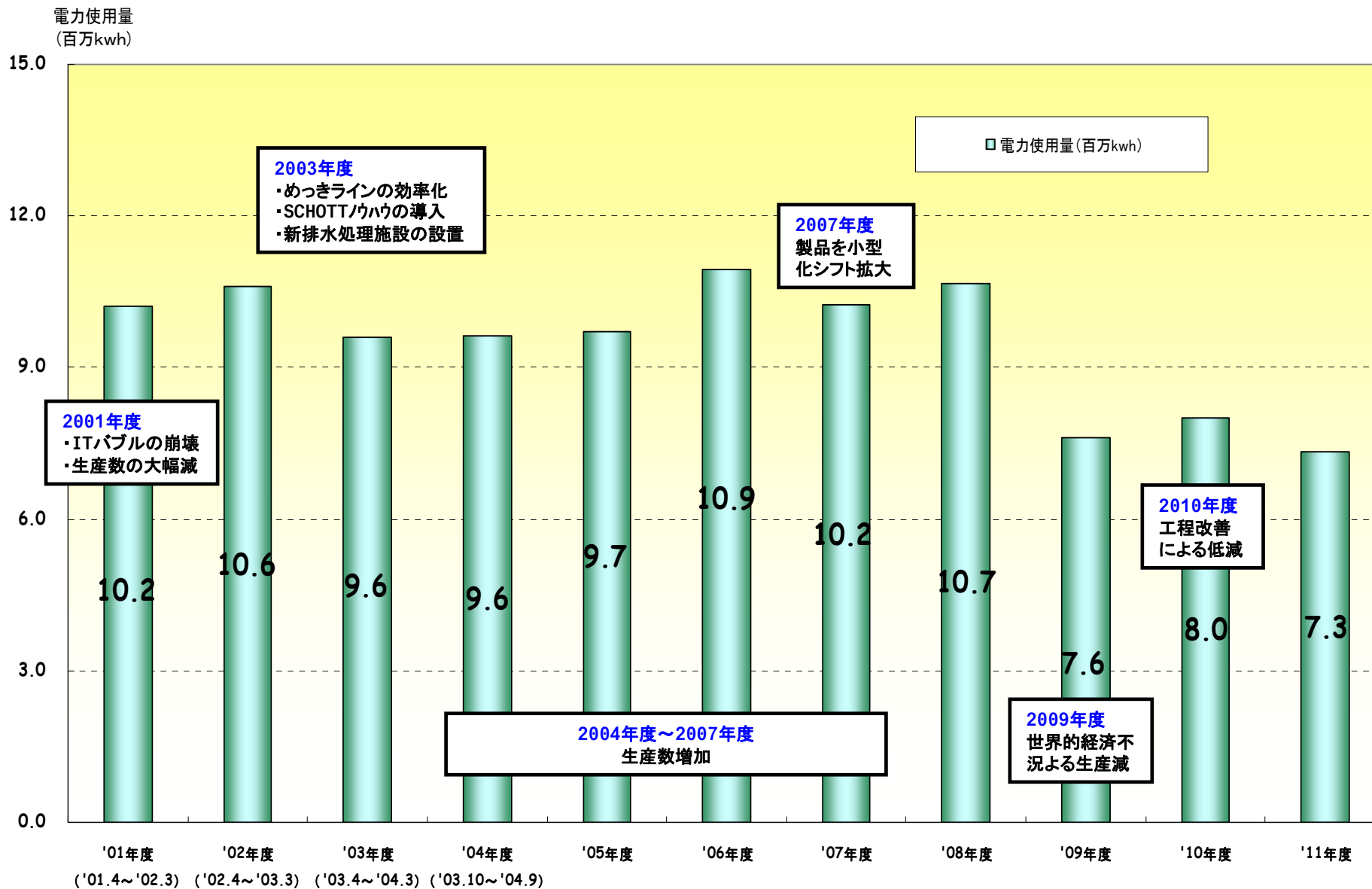
- ・ノートパソコンの  
バッテリー etc.



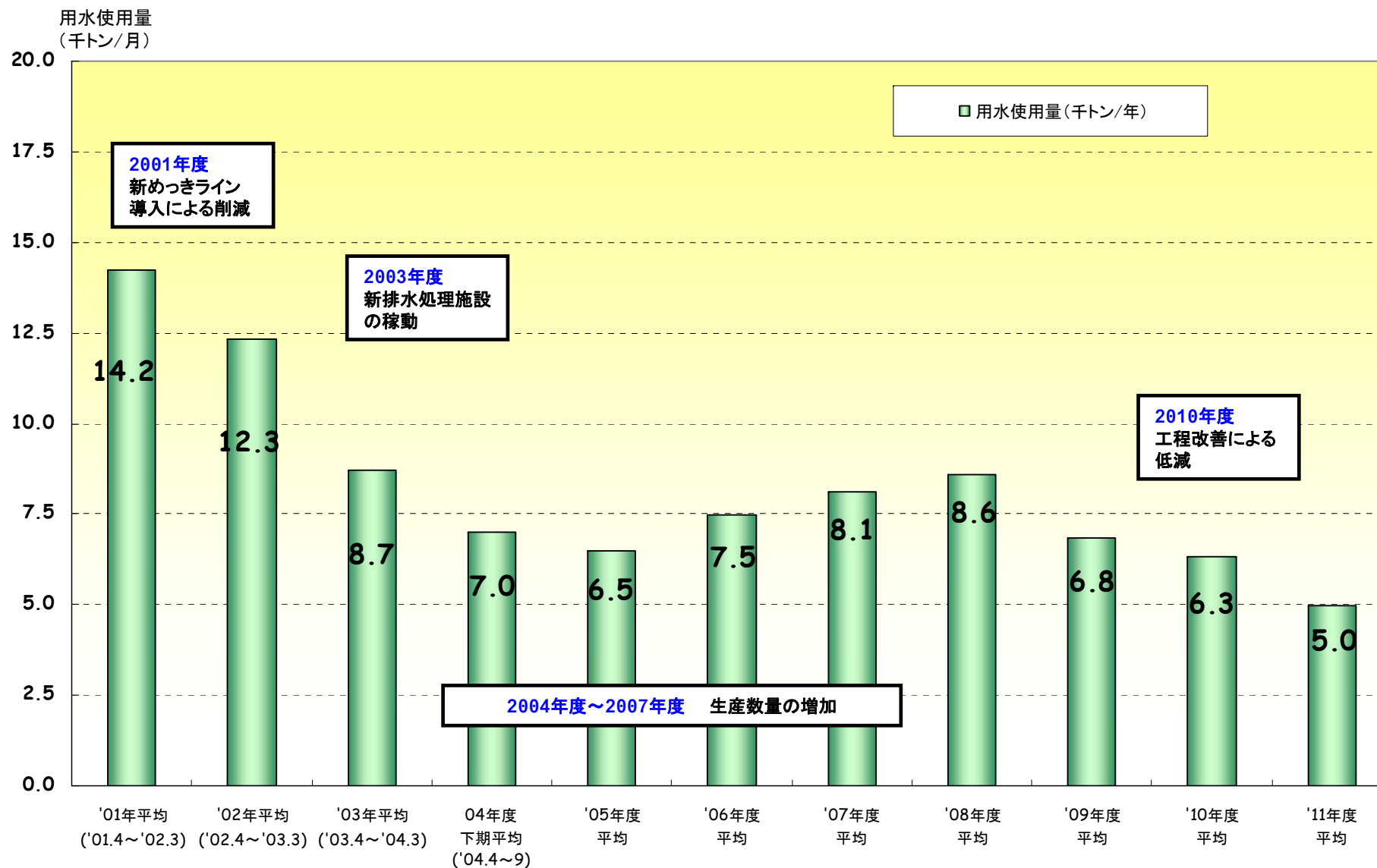
### 3-4. CO2排出量の推移 — 地球温暖化防止への取り組み —



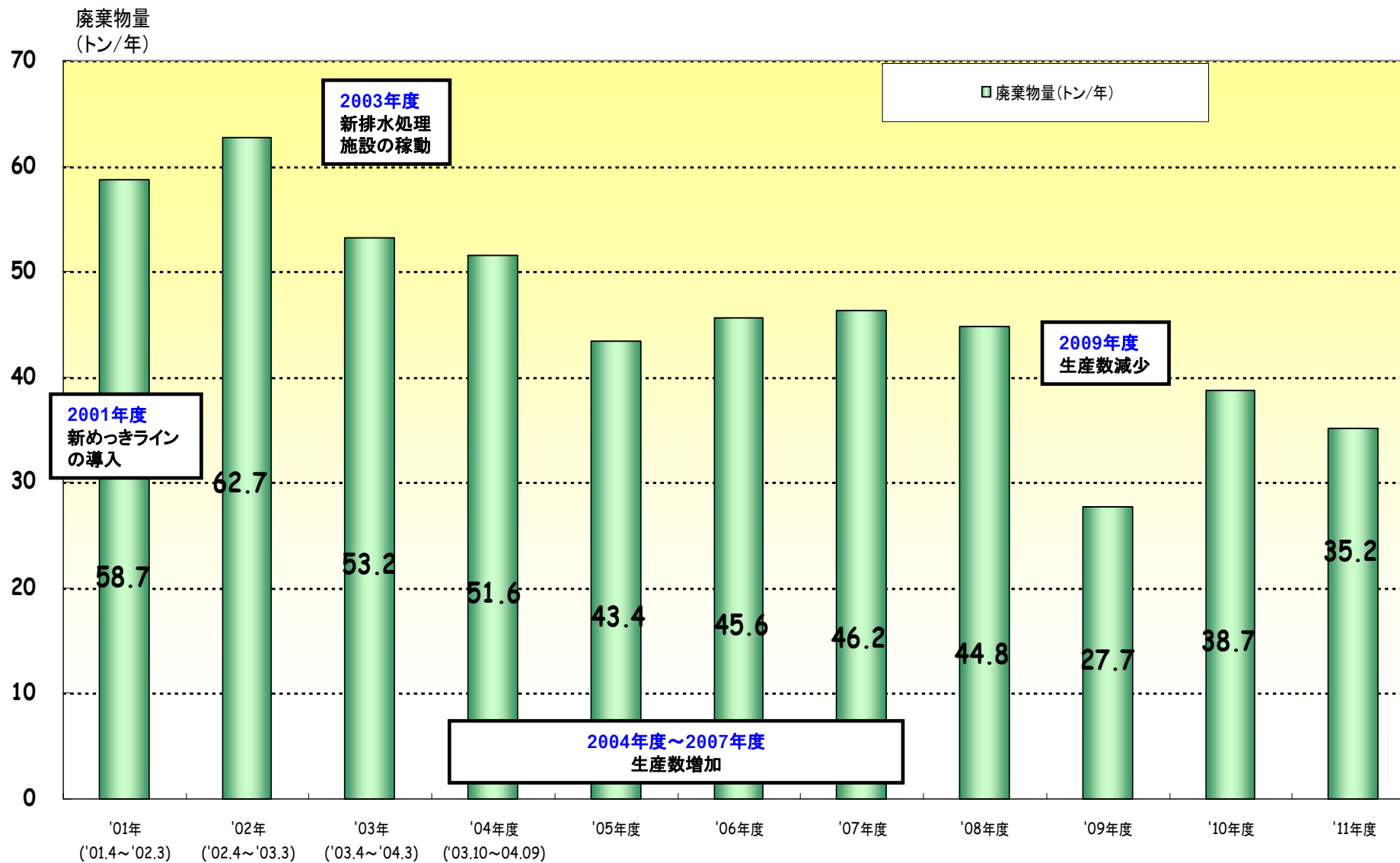
### 3-5. 電力使用量の推移 — 省エネへの取り組み —



### 3-6. 工業用水使用量の推移



### 3-7. 廃棄物削減の推移



## 3-8. その他の環境管理活動

1. まさか監査の実施
2. 緊急事態想定訓練
3. 環境教育



### 1. まさか監査の実施

『まさか監査』とは、「まさか・・・」という想定外の事故の発生(品質事故を含む)をなくすため、通常の監査とは違った視点で、主に製造現場の監査を実施することです。

2011年度は、監査回数26回 総指摘件数166件と、活発な活動を実施しました。

指摘の内容は、「〇〇が出来ていない」という単純な指摘もありますが、「まさか・・・」をなくすため、その指摘の背景や指摘をしている理由・意図を明確にし、対策・改善しようする意識の向上を図るようにしています。

尚、指摘事項166件については、各部門でほぼ 対策が完了しています。

## 2. 緊急事態想定訓練

【12月 排出ガス異常想定訓練】

NOx(窒素酸化物)ガス発生を想定した訓練



【7月 重油流出想定訓練】

オイルフェンスを張る実際の訓練も実施



## 3. 環境教育

【従業員および関連会社に向けて環境一般教育を実施 (2011年6月)】

当社環境方針の再徹底や、REACH・RoHSに関連する化学物質関係の教育を実施しました。

## 4. 地域とのコミュニケーション

春と秋(年2回)、従業員による工場周辺地域の美化活動を行っています

【秋:2010年10月29日 春:2011年6月21日】



行政主催(滋賀県)の美化活動にも積極的に参加をしています

【環境美化の日:2010年12月1日 びわこの日:2011年7月1日】

